



lichteit in Salpetersäure und in unterchlorigsauren Alkalien charakterisirt sind.

Betrachten wir hiernach die dicke Braunkohle, welche keine Holzstructur mehr besitzt, und durch ihre Farbe und ihren Glanz sich in vielen Fällen der Steinkohle sehr nähert.

Der Vergleich zwischen jenen zwei Braunkohlenarten und der Steinkohle ist auch für den geologischen Standpunkt von Interesse. Wenn nämlich der Veränderungszustand der mineralischen Brennstoffe in sicherer Beziehung zu dem Alter der dieselben führenden Schichten steht, so muß es für die Geologie von großer Wichtigkeit sein, ein chemisches Kennzeichen zu erhalten, wonach das Alter einer Gesteinsart aus dem Zustande des darin vorkommenden Brennstoffes zu erschließen wäre. Ich habe mich deshalb bemüht, eine Reihe chemischer Reactionen zu finden, wonach sich die genannten Substanzen in eine Altersreihe ordnen lassen. Außer den von Cordier angegebenen Kennzeichen habe ich die Wirkung des Kalks, der unterchlorigsauren Alkalien, der Schwefelsäure und der Salpetersäure in Betracht gezogen.

Nach dem oben Angeführten ist eine Verwesung der Holzsubstanz bei der holzartigen Braunkohle unmöglich, da letztere in den unterchlorigsauren Alkalien und in der Salpetersäure löslich ist. Die dicke Braunkohle kann nur mit gewissen Varietäten der Steinkohle verwechselt werden; die Art der Verbrennung, die Reaction auf Destillationsproducte, auf Kohlen und die Farbe der gepulverten Substanz geben aber wichtige Untersuchungsmerkmale, und die chemischen Reagentien geben noch größere Sicherheit.

Läßt man nämlich eine concentrirte Kalilösung auf die dicke Braunkohle einwirken, so färbt sich gemeinlich die Flüssigkeit braun unter Auflösung von etwas Ulimsäure; gewöhnlich aber findet gar keine Einwirkung statt und es stellt sich somit ein Unterschied zwischen der holzartigen und der dichten Braunkohle heraus.

Ich habe stets gefunden, daß diejenigen Braunkohlen, welche der Einwirkung des Kalks widerstehen, in ihrer Lagerung sich den Steintofschichten am meisten nähern.

Die dichten, schwarzen und glänzenden Braunkohlen lösen sich vollkommen in unterchlorigsauren Alkalien auf, werden von Salpetersäure sehr rasch angegriffen, und bilden darin das schon oben besprochene gelbe Salz.

Hiernach ist eine Verwesung von Braunkohlen und Steinkohlen nicht möglich, da die letzteren sich nicht in Alkalien auflösen und von Salpetersäure nicht angegriffen werden. Dies gilt für alle Steinkohlen von den verschiedensten Lagerungsverhältnissen, so daß, wenn ausnahmsweise eine Steinkohle von unterchlorigsaurem Alkali schwach angegriffen werden sollte, man auf fremde Beimischung schließen mußte, indem die Steintofschmelze in verschiedenem Grade zersetzte Pflanzensubstanzen enthalten können.

Die Steinkohle und der Anthracit, welche der Einwirkung der Lösungen von ägenden Alkalien und von unterchlorigsauren Alkalien widerstehen, lösen sich vollkommen in einem Gemisch von Salpetersäure und concentrirter Schwefelsäure auf; die Flüssigkeit wird dunkelbraun und enthält eine durch Wasser vollkommen fällbare Uliminverbindung.

Wenn man das Holzgewebe mehrere Tage hindurch einer Temperatur von 200° C. aussetzt, so erleidet es eine allmähliche Veränderung und es entstehen Substanzen, welche den in den Braunkohlen vorkommenden ähnlich sind; die ersten sind in Alkalien löslich, und entsprechen der holzartigen Braunkohle, die späteren sind unlöslich in Alkalien, lösen sich aber wie die dicke Braunkohle vollkommen in unterchlorigsauren Alkalien auf.

Aus vorstehenden neuen Thatsachen ergeben sich folgende Schlüsse:

- 1) Wenn man die mineralischen Brennstoffe mit den bezeichneten Reagentien behandelt, so findet man, daß mit zunehmendem Alter die chemischen Charaktere der Gewebe nach und nach verschwinden und daß die organische Substanz sich dem Graphit um so mehr nähert, je älter sie ist. Eine Ausnahme hiervon bilden jedoch die metamorphischen Gesteine. Dieses Resultat stimmt mit dem Ergebnisse der Forschungen Berthollet's überein.
- 2) Die erste Veränderungszstufe des Holzgewebes, welche der Loth darstellt, wird durch die Gegenwart der Ulimsäure bezeichnet, sowie durch die Holzfasern und die Zellen der Marktblasen, welche mittelst Salpetersäure oder der unterchlorigsauren Alkalien in sehr beträchtlicher Menge ausgezogen werden können.
- 3) Die zweite Stufe entspricht dem fossilen Holz, oder der holz-

artigen Braunkohle. Diese ist zum Theil in Alkalien löslich wie der Loth, aber ihre Veränderung ist weiter vorgeschritten, denn sie löst sich fast gänzlich in Salpetersäure und in den unterchlorigsauren Alkalien auf.

4) Die dritte Stufe bildet die dicke oder eigentliche Braunkohle; bei dieser zeigen die Reagentien schon den Uebergang der organischen Substanz zur Steinkohle an, denn die Alkalien wirken im Allgemeinen auf sie nicht ein, und dieses Brennmateriale ist in Salpetersäure und in den unterchlorigsauren Alkalien vollkommen löslich.

5) Die vierte Stufe bildet die Steinkohle, welche in Alkalien und in unterchlorigsauren Salzen unlöslich ist.

6) Die fünfte Stufe ist der Anthracit, welcher den genannten Reagentien widersteht und nur sehr langsam von Salpetersäure angegriffen wird.

7) Die von den Geologen aufgestellte Classification der mineralischen Brennstoffe wird also durch die chemischen Reactionen bestätigt.

Obne Zweifel gibt es insofern noch Zwischenmodifikationen der Pflanzensubstanz, entsprechend den verschiedenen Arten von Braunkohlen und Steinkohlen, welche die Industrie schon längst kennt.

Ich behalte mit vor, weiterhin zu untersuchen, ob sich diese Unterarten mittelst der chem. Reactionen in derselben Art oder in den verschiedenen Schichten eines Brennmateriale nachweisen lassen.

### Die neuen amerikanischen Kleiderknöpfe.

Nach „The pract. Mech. Journal“, März 1862.

Die neuen von George Meacham in New-York erfundenen Kleiderknöpfe unterscheiden sich von den bis jetzt gebräuchlichen wesentlich dadurch, daß der eigentliche Knopfförper um seinen Befestigungspunkt am Kleidungsstücke drehsbar angebracht ist, wodurch einer Beschädigung des Kleiderstoffes auf der Befestigungsstelle des Knopfes, durch die beim Gebrauch desselben ausgeübte drehende Kraftwirkung vorgebeugt ist.

Fig. 1 bis 3 der begleitenden Holzschnitte stellen drei verschiedene Arten der neuen Kleiderknöpfe dar.

In Fig. 1 ist A der Stiel des Knopfes, der die Hörm einer Schraube mit konischem Kopfe hat und die mittelst einer Mutter B am Kleidungsstücke festgehalten wird. Unterhalb des Kopfes dieser Schraube, der in den Knopfförper D eingeklebt ist, befindet sich ein konisch ringförmiges Halsstück C; zwischen dem unteren Rand dieses Halsstückes und der Mutter B wird der Kleiderstoff zusammengedrückt und der Knopfförper D selbst an seinem Platze erhalten, doch so, daß derselbe sich etwas am Stiele auf und abziehen und leicht drehen läßt.

In Fig. 2 wird der Knopfstiel A durch eine cylindrische Mutter a gebildet, welche, ähnlich dem Stiele in Fig. 1, ebenfalls mit einem konischen Kopfe in den Knopfförper D eingeklebt ist. In diese Mutter schraubt sich eine Schraube mit säbelförmigem Kopfe ein, welche den Kleiderstoff gegen den gezahnten unteren Rand der Mutter preßt, so daß dadurch ein Lösdrehen der Mutter bei einer etwa stattfindenden Drehung des Knopfes verhindert wird.

In Fig. 3 wird der Knopfförper durch zwei Metallplatten F, G mit einer Füllung gebildet. Die obere Platte F greift mit ihrem Rande über den Rand der unteren Platte hinweg. Beide Platten sind in der Mitte durchlocht und nehmen zwischen sich ein säbelförmiges Mittelstück H auf, mittelst dessen der Knopf an das Kleidungsstück angehängt werden kann, während derselbe für sich frei drehbar bleibt. Zum Zwecke der Befestigung ist das Mittelstück H mehrfach durchlocht.

Fig. 4 ist der Verticallchnitt eines gradrückigen oder überdeckten Knopfes, der mit einem Luchauge oder drehbarem Stiele versehen ist, wobei das den neuen Knöpfen zu Grunde liegende Princip ebenfalls zur Anwendung gebracht ist.

A ist die obere oder Deck-Platte, B die untere oder Rück-Platte

Fig. 1.



Fig. 2.



Fig. 3.



Fig. 4.



des Knopfförpers, D die Füllung zwischen beiden. Alle diese Theile sind in der gewöhnlichen Weise angefertigt. Die untere Platte B ist in der Mitte durchlocht und die Füllung D ebenfalls in der Mitte ausgehöhlt, um dem durch die Platte B hervorragenden Auge M Raum zu geben. Das Auge M, welches aus einem Gewebstoffe (Luch oder dergl.) gefertigt ist, sitzt in einem konischen Metallringe E, welcher auf dem Rande des Loches in B aufricht und so das Auge selbst bavor schützt, durch den scharfen Rand der Platte B geschnitten zu werden, wenn der Knopfförper einer angestrebten Drehung nachgibt.

Der Ring E wird mit dem daran befestigten Auge M in den Knopfförper eingesetzt, bevor die obere Platte A auf die untere Platte B befestigt wird. In Folge der Ausbuchtung in der Füllung D kann sich der Knopf frei auf dem am Kleidungsstücke befestigten Auge bewegen und einer angestrebten Drehung leicht nachgeben. Anstatt daß man das Auge M in einen Metallring befestigt, kann man auch ein halbkugeliges oder linsenförmiges hohles Metallstück dazu verwenden; es ist dabei nur zu beobachten, daß der Durchmesser desselben größer ist, als der des Loches in der Platte B, so daß das Auge, trotz seiner beweglichen Verbindung mit dem Knopfe dennoch nicht aus demselben herausgeschlüpfen kann.

Man kann anstatt des Auges von Gewebstoffe auch ein durchbohrtes Metallstück in Knopfförpers anbringen. Die Art und Weise seiner Vereinigung mit dem Knopfförpers bleibt dieselbe wie vorher in Fig. 4 gezeigt wurde. Die Rückplatte B ist ähnlich wie bei gewöhnlichen Knöpfen geformt, nur ist die Kante des Loches, welches zur Aufnahme des Auges bestimmt ist, aufwärts gebogen. Das Auge wird dann aus Metallblech in halbkugelig oder halblinsenförmiger Gestalt ausgestanzt und mehrfach durchbohrt, um der Kugel beim Umdrehen den Durchgang zu gewähren.

Der Rand des gewölbten Auges ist über den emporgehobenen Rand des Loches in der Rückplatte des Knopfes umgeben, und wird so an seinem Platze erhalten, ohne daß einer angestrebten Drehung des Knopfes Eintrag geschähe. Die Füllung des Knopfförpers muß dabei natürlich in entsprechender Weise ausgehöhlt sein, um dem Auge Spielraum zu gewähren.

Sieht man darauf, daß die Ränder der Böcher im Auge, durch welche die Fäden hindurchgehen, die dieselbe am Kleidungsstücke festhalten, gehörig abgerundet sind, so wird bei einer Drehung des Knopfes die Unannehmlichkeit vollkommen beseitigt, daß diese Fäden durchgerieben werden und der Knopf sich lockert.

In der Specification des Patentes sind noch einige andere Arten von Knöpfen angegeben, bei welchen die Theile so vereinigt sind, daß eine Ausbuchtung der Füllung D des Knopfförpers vermieden wird. Die Eigenthümlichkeit in der Anordnung dieser Knöpfe liegt darin, daß der Raum unter der Rückplatte B, welcher das Auge aufnehmen soll, durch eine Ausbuchtung dieser Platte gebildet wird, so daß zwischen der Füllung und der Rückplatte ein leerer Raum entsteht, von welchem der obere Theil des Auges aufgenommen wird und in welchem es sich bewegt.

Figuren 5 und 6 sind Verticaldurchschnitte und untere Ansichten

Fig. 5.



Fig. 6.



kleinere n n im Mittelpunkte der Platte B und einer größeren ecentrischen M, beide Öffnungen gehen aber zusammen und bilden somit eine. Die innere drehbare Scheibe C ist in derselben Weise durchlocht, so daß bei einer gewissen Stellung derselben ihre Öffnung sich mit der Öffnung der Rückplatte des Knopfes decken.

Bei dieser Stellung der Platte wird das obere mit einem Knopf versehen Ende des Stieles D in das Innere des Knopfförpers eingeführt und dann gegen die Mitte des Knopfförpers verfahren, worauf die Scheibe C so gedrückt wird, daß die Öffnung M auf der Rückseite des Knopfes geschlossen wird und der Stiel vor einem Heraus-schlüpfen aus dem Knopfförpers bewahrt wird. Die Drehung der Scheibe C muß natürlich von außenher erfolgen und es ist zu dem Zwecke noch eine schlüsselförmige Öffnung S auf der Rückseite des Knopfes angebracht, durch welche ein spitzes Instrument, eine Art Nadel oder Hebel, eingeführt und gegen die Scheibe C angepresst werden kann, wodurch eine Verdrehung derselben ermöglicht wird. Um ein Zurückdrehen der Scheibe C zu verhindern, wird die Platte B an mehreren als kleine Kreise sichtbaren Punkten mit demselben Instrumente etwas einwärts gedrückt und dadurch gegen die Scheibe C so angepreßt, daß eine Verschiebung derselben nicht mehr zu fürchten ist. Der Kopf des Stieles D, welcher letztere bereits fest mit dem Kleidungsstücke verbunden ist, wird auf diese Weise sicher mit dem Knopfförpers verbunden, ohne daß die Beweglichkeit des Knopfförpers auf dem Stiele ein Hinderniß fände. In Folge dieser Anordnung kann sich der Knopf also auf dem Stiele frei drehen, ohne daß die Befestigungsstelle desselben strapazirt würde. Das sonstige Halbschloß N zeigt den Knopf nach dem oberen Ende des Stieles D hin, doch erlaubt dasselbe, innerhalb gewisser Grenzen den Knopf am Stiele etwas auf- und abzuschließen. I ist die Schraubenmutter, welche den Stiel im Kleidungsstücke festhält. In Folge der Abwärtlichkeit, den Stiel unabhängig vom Knopfförpers in Kleidungsstücke zu befestigen, wird eine Verschädigung des Knopfes beim Befestigen des Stieles vermieden. Das Kleidungsstück selbst kann vor der Befestigung der Knöpfe vollständig und gebügelt werden, wobei die gewöhnlichen angenehmen Knöpfe sehr im Wege sind. Soll ferner ein solcher Knopf entfernt werden, so ist dies leicht dadurch zu bewerkstelligen, daß man die Oberplatte A abnimmt, und hierauf auch leicht die Scheibe C und die Rückplatte B entfernen kann, worauf man mit der Befestigung des neuen Knopfes wie vorher angebräut, verfährt.

Die folgenden Abbildungen 7, 8 und 9 zeigen verschiedene Arten von flachen Knöpfen, bei welchen die Rückplatte mit dem Kleidungsstücke in der Weise durch einen Stiel verbunden ist, daß sich dieselbe wie vorher um ihn drehen kann, wenn der Stiel selbst gelöst wird. Die Vorderplatte wird dann in leicht lösbare Weise mit der Rückplatte verbunden. Die abgebildeten Knöpfe unterscheiden sich nur durch die Art und Weise, in welcher die beiden Platten, die den Knopfförper bilden, mit einander verbunden sind.

Fig. 7 zeigt einen Militärknopf. Die Rückplatte A hat eine Durchbohrung in der Mitte, durch welche der Stiel hindurch gesteckt wird, um dann mit dem Kleidungsstücke durch Vernietung oder Verschraubung verbunden zu werden. In Folge dieser Vereinigung von Stiel und Knopf ist wiederum die Drehbarkeit des Knopfförpers gewährleistet, ohne daß die Befestigung des Knopfes mit dem Kleidungsstücke dadurch Schaden erleidet. Der Rand der Rückplatte A ist rechtwinklich aufwärts gebogen und mit einem Schraubengewinde versehen. Die Vorderplatte D ist in ähnlicher Weise am Rande umgeben und innen mit einem ähnlichen Schraubengewinde versehen, so daß sich dieselbe über die Rückplatte hinwegschrauben und so sich mit derselben zu einem Ganzen vereinigen läßt, nachdem dieselbe bereits durch den Stiel C mit dem Kleidungsstücke B verbunden wurde. Auf diese Weise bildet der Knopfförpers ein festes, frei bewegliches Ganze und der Proceß des Auf- und Zukünftens läßt sich bequem, ohne alle Anfröngung des Kleidungsstückes verrichten. Ebenso ist es leicht gestattet, die Vorderseite des Knopfes hinwegzunehmen und durch eine neue Platte zu ersetzen.

Fig. 7.



Fig. 8 zeigt einen ähnlichen, überspannten Knopf. Der Stoff, mit welchem der Knopf oberhalb überzogen ist, bedeckt die Vorderplatte und wird mit seinem Rande beim Zusammenschrauben beider Hälften des Knopfförpers zwischen die aufgebogenen Ränder derselben gepreßt und so festgehalten. Beim Aufschrauben wird der Stoff, der die Oberfläche des Knopfes bedeckt, durch eine raue Fläche, z. B. ein Stück Krempelbrett, angepreßt und so fest erhalten.

Fig. 8.



Fig. 9 zeigt eine andere Art von überhohnten Knöpfen. Die überzogene Vorderplatte wird in den emporgeschüpften Rand der Rückplatte, sammt dem überlebenden Rande des Gneisstoffes, eingepreßt, nachdem letztere Platte bereits fest mit dem Klebungsfäden verbunden ist. Der emporklebende Rand der Rückplatte kann in passender Weise von außen verziert werden, um dem Knopf ein gefälligeres Ansehen zu geben. Die Buchstaben in den Figuren bezeichnen immer die nämlichen Bestandtheile der Knöpfe.



## Ueber Wismutzgewinnung in Joachimsthal.

Von A. Paterna.

(Oesterreichische Zeitschrift für Berg- und Hüttenwesen Nr. 12.)

Die in Joachimsthal einbrechenden Wismutzherze sind sonst im Röhrenofen gelagert, die Saigerrückstände kamen wegen ihres Gehaltes an Silber, Kobalt, Nickel und Wismutz zum Verschmelzen. Das Wismutz wurde von der Hütte nach dem Weipreize veräußert. Die Saigerrückstände wurden der Verbleiarbeit zugetheilt und so gelangte das Wismutz in das Blei und sammelte sich beim Abtreiben in der letzten, der sogenannten schwarzen Glätte an. Aus dieser schwarzen Glätte, welche ein Gemenge von Bleicyd und Wismutzcyd ist, versuchte ich mit dem besten Erfolge durch ein oxydirendes Schmelzen des reducirten Metalles das Wismutz bleisfrei darzustellen, und ich beschrieb das Verfahren ausführlich in der Versammlung der Berg- und Hüttenmänner zu Wien im Jahre 1858. Auf diese Weise wurde aber nur ein geringer Theil von dem in den Erzen enthaltenen Wismutz gewonnen, der größte Theil davon ging bei den vielen Schmelzungen, welchen es beim Verbleien unterzogen wurde, verloren; so überließ die Bleiarbeit in Joachimsthal der Extraction nich, so beschloß sich diese Art der Wismutzgewinnung von selbst. Es entstand nun die Frage, wie die Wismutzherze am zweckmäßigsten zu verarbeiten wären, und diese Frage wurde durch die ungenügend gesteigerte Nachfrage nach Wismutz und die bedeutende Preissteigerung zu einer für Joachimsthal nicht unwichtigen. Ich machte die ersten Versuche mit Saigerrückständen, ich fand, daß dieselben oft noch einen Wismutzgehalt von 10 bis 20 Procent hatten; ich schmolz dieselben ganz gepulvert mit einer leichtflüchtigen Besichtigung ein und bekam einen Regulus von sehr reinem Wismutz, der sich von der oben beschriebenen Speise gut trennte. Bedeutend erhöht wurde das Ausbringen an Wismutz, wenn metallisches Eisen zugegeben wurde, woraus man schließen kann, daß ein großer Theil des Wismutzes als Schwefelwismuth im Erze vorhanden ist, welches durch Saigerung nicht gewonnen wird. Es läßt sich dies durch die Analyse schmer nachweisen, weil das Erz ein inniges Gemenge vieler verschiedener Mineralien ist. Ich gab als Zuschlag Kalkstein und Bleisulfid im Verhältniß zur vorhandenen Kieselsäuremenge, und gab schließlich 20 Procent Eisen. Das Eisen wurde in größeren Stücken zugegeben, um das überschüssig zugeführte von dem Wismutz leicht trennen zu können. Auf ähnliche Weise wurde schon 1860 eine Partie Saigerrückstände im Hochofen verschmolzen und das Resultat war ein recht günstiges; ich erhielt im Stichtiegel wismutharme Speise, unter welcher sich ein schöner Regulus von Wismutz befand. Die sehr leichtflüchtige Schlacke enthielt nur sehr wenig Wismutz. Es wird gegenwärtig ein größeres Schmelzen mit reinen und ärmeren Wismutzherzen vorbereitet, welches über die dabei stattfindenden Kosten und Metallabgänge Aufschluß geben wird.

## Ueber den Werth des Pariser und Kölner Dégas.

Von Herrn Dr. Riechler, Apotheker in Warbach a. R.

(Gewerbblatt aus Württemberg Nr. 14.)

Ein hiesiger intelligenter Gerbermeister veranlaßte mich, zwei Muster von Dégas aus Paris und Köln auf ihren Werth zu un-

tersuchen, um zu erfahren, welcher von beiden der bessere sei; der Preis des ersteren stellt sich für 50 Kilo auf 28 fl., der letztere dagegen auf 26 fl. 30 kr.

Die Consistenz der beiden Muster war beinahe die gleiche, der Pariser mehr hellgelb und füllte eine glatte Mischung dar, während der Kölner dunkler von Farbe und mehr körnig war; Geruch bei beiden nicht viel verschiedenes.

Bestimmung des Wassergehaltes.

Eine genogene Menge wurde in einer Platinschale im Wasserbad längere Zeit erhitzt, später jedoch  $\frac{1}{2}$  Stunde auf  $110^{\circ}$  Cels. im Luftbad erwärmt und das Gewicht bestimmt.

2 Loth Pariser Dégas hinterließ 3 Loth Rückstand,  
2 Loth Kölner Dégas . . . . .  $6\frac{1}{2}$  „

Dieser Bestimmung zufolge enthält das Pariser Dégas 62,5 Procent Wasser, während das Kölner nur 16,67 Procent davon enthält.

Bestimmung des Fettgehaltes.

Der Dégas ist eine Mischung von ungesättigtem und von verfestetem Fett mit Wasser, ein Theil des Fettes also in Form von Schmierseife darin enthalten. Von der getrennten Bestimmung des ungesättigten und des festen Fettes habe ich für diesmal Umgang genommen und nur die Menge des Fettes im Allgemeinen bestimmt, die sich durch Zersehung des Dégas mit einer Säure abscheidet und von Aether aufgenommen wird. — 3 Loth des bei  $110^{\circ}$  getrockneten Pariser Dégas wurden mit der nöthigen Menge Säure und Aether behandelt und 49 Cubikcentimeter einer klaren, farblosgefärbten ätherischen Lösung erhalten.

$32\frac{1}{2}$  Cubikcentimeter dieser ätherischen Lösung hinterließen im Wasserbad erwärmt, bis das Gewicht des Rückstandes constant war, 1 Loth und 40 Gran; es waren demnach in der ganzen Menge der ätherischen Flüssigkeit enthalten  $2\frac{1}{2}$  Loth Fettsubstantz als Rückstand. Die in Arbeit genommenen 3 Loth getrockneten Pariser Dégas enthalten demzufolge  $2\frac{1}{2}$  Loth oder 83,33 %.

1 Loth des bei  $110^{\circ}$  getrockneten Kölner Dégas, auf die gleiche Weise behandelt, gab 86 Cubikcentimeter ätherischer Fettlösung.

$55\frac{1}{2}$  Cubikcentimeter hinterließen genau 2 Loth Rückstand, was auf die ganze Menge bedeutet 3 Loth und 6 Gran ausmachend. Diese Menge Fettsubstantz war in dem Quantum des angewandten Dégas enthalten und beträgt genau  $77\frac{1}{2}$  %.

Der bei  $110^{\circ}$  getrocknete Dégas enthält demzufolge  
beim Pariser 83,33 % } Fettsubstantz,  
beim Kölner 77,50 % }

Zusammenlegung des Dégas.

a) von Paris. Oben haben wir gefunden, daß derselbe 62,5 Procent Wasser enthält; die feste Substanz beträgt  $37\frac{1}{2}$  Procent; der Fettgehalt dieses Rückstandes beträgt aber 83,33 Procent.

Die Zusammenlegung des Pariser Dégas ist demzufolge

31,25 % Fettsubstantz,  
6,25 % Kali, Salze und Unreinigkeiten,  
62,50 % Wasser  
100,00 %

b) von Köln. Derselbe enthält, wie oben nachgewiesen worden, 16,67 Procent Wasser; das Gewicht der festen Substanz beträgt 83,33 Procent, der Fettgehalt derselben dagegen  $77\frac{1}{2}$  Procent.

Die Zusammenlegung des Kölner Dégas ist demnach:

64,58 % Fettsubstantz,  
18,75 % Kali, Salze und Unreinigkeiten,  
16,67 % Wasser  
100,00 %

Aus der Vergleichung der beiden Sorten von Dégas ergibt sich, daß der Kölner mehr als das Doppelte an Fettsubstantz und das Dreifache an Salzen und Unreinigkeiten gegenüber dem Pariser enthält, während dieser mehr als dreimal so viel Wasser als der erstere besitzt. Nehmen wir den Fettgehalt als Maß für den Werth eines Dégas, so enthält der Kölner mehr denn doppelt so viel als der Pariser; es wird der letztere daher auch nur die Hälfte gegenüber dem Kölner werth sein. Es mag ein technischer Handgriff die Ursache sein, daß der große Wassergehalt durch die Consistenz der Mischung nicht sichtbar wird, aber jedenfalls dürfte bei vergleichenden Versuchen dasselbe Resultat erzielt werden, wie es die chemische Analyse ergab; nämlich, daß man von dem Kölner Dégas nur die Hälfte an Gewicht gegenüber dem Pariser braucht und daß der wahre Werth des

Pariser Dégrad nicht 26 fl. 30 fr., sondern nur 14 fl. für 50 Kilo gegenüber vom kleiner Dégrad verträgt.

Der große Unterschied im Wassergehalt des französischen und deutschen Dégrad neben der geringen Preisdifferenz der beiden Producte bei so verschiedenem innerem Werthe zeigt aufs Neue den Werth, den eine einfache chemische Analyse hat, wo, wie bei der Seife, die äußeren Kennzeichen trügen können und durch die geringen Kosten, die eine solche Analyse verursacht, eine bedeutende Ersparnis an Geld erzielt werden kann. Der Dégrad, als eine Mischung, wird stets von wechselnder Zusammensetzung sein; allein da derselbe in größeren Quantitäten (von mehreren Centnern) verkauft wird, so genügt eine Analyse für ein Faß von 3—10 Centnern und die Bestimmung des Wasser- und Fettgehaltes wird stets das einzige Kriterium bleiben für den Geldwerth dieses Handelsproductes.

## Der deutsche Zollverein.

Von Dr. P. Kersch.

Die Verträge der deutschen Staaten, welche den Zollverein bilden, gehen mit dem 31. December 1865 zu Ende. Wohl mögen Manche denken, mehr als drei Jahre sei noch eine schöne Zeit zur Ueberlegung und zum Warten auf den rechten günstigen Augenblick; indessen hat dem innern politischen Zweifelpaß, bei der dem deutschen Charakter so eigenhämlichen Beschäftigkeit, vor Allem aber bei den widerstreitenden Interessen, die aus dem Gebiete der Waarenverzoollung zwischen Handel und Industrie immer schärfer betont werden, gilt es, sich bei Zeiten an das Aufheben der Zollvereins-Verträge zu erinnern. Es möchte sonst geschehen, daß gerade so wie 1852 die Politik die wirtschaftlichen Zustände des Gesamtwaarenlandes bei einer Neugruppierung gänzlich zu ignoriren verläßt.

Was die gesammte deutsche Industrie dem Zollvereine verbannt, brauchen wir nicht erst den Brechern zu erörtern. Auf einem Länder-complex von mehr als 9000 Quadrat-Meilen ist der interne Verkehr von gegen 35 Millionen nicht mehr wie vor der Gründung des Zollvereins durch Zollstrafen und Grenzlinien jedes größeren oder kleineren Landes und Ländchens geschnitten. Für ausländische Waaren findet keine Prohibition mehr statt, die Differenzialzölle sind beseitigt, und Waaren, die an den Grenzen des Zollvereinsgebietes die Eingangszollgebühren erlegt haben, sind in ihrem weiteren Vertriebe keiner andern Beschränkung unterworfen. Die freie Wahl, die eingeführten Waaren nicht bloß an den Grenzen, sondern auch an den Zollstellen des Binnenlandes (mit Begleitgehören oder auf den Eisenbahnen in directem Wagenverkehre) verkaufen zu lassen, bildet eine Ausnahme, von der der Handel und die Industrie dankbar Gebrauch gemacht haben. Die Ausfuhr einheimischer Waaren ist bis auf wenige Artikel von jedem Zolle befreit. Dem Zollverein verbannt wir ferner eine einheitliche Gesetzgebung in Bezug auf die Gewährung von Zollcredit, von Freilagen, Rückstufen, u. s. w., wie nicht minder eine gewisse Gleichstellung der Verwaltungsvorgänge, durch welche die nothwendige gegenseitige Controle ermöglicht wird. — So lange man von Seiten der Finanzministerien noch an der indirecten Besteuerung festhalten zu müssen glaubt, wird der Vertrag, welcher durch den Zollverein der Staatsschatz zu Gute kommt, als ein weiterer Vorzug zu betrachten sein. Betragen von dem circa 30 bis 33 Millionen Thln., um die es sich jährlich handelt, die Verwaltungskosten zwar bis zu 12—15 Procent der Brutto-Einnahme, so würden bei der Abgrenzung der kleineren Staaten die Erhebungsstellen sich mindestens verdreifachen, ohne daß wir annähernd gleichviel Waaren der Verzollung ausgelegt sein möchten. Endlich darf man neben den großen materiellen Vortheilen den Einfluß des deutschen Handelsübereinkommens auf die Kräftigung der politischen Einheitsbestrebungen nicht verkennen. Die Idee der deutschen Einheit erlangte reale Geltung, sobald nicht bloß politische Verträge der Cabinete die Zusammengehörigkeit documentirten, sondern in weit höherem Grade, als auch das wirtschaftliche Leben der einzelnen Stämme durch Entfernung der innern Zollstrafen das Recht der Nationalität praktisch durchführte. Millionen von Deutschen liegt nun einmal der Wunsch, sich mit ihrer Hände Arbeit reichlich nähren und ihre Producte angemessen verwerthen zu können, nach, als politisches Stimmrecht, näher, müssen wir leider hinzusehen, als die

Größe des Gesamtwaarenlandes. So lange, als der eine deutsche Staat der Erzeugnisse des gemäßigten Nachbarstammes an seinen Grenzen einer controlirten Besteuerung unterworfen, so lange als die gegenseitige Abschließung hinsichtlich freier Niederlassung noch fortbauert, kann man wohl auch von dem gewöhnlichen Arbeiter und dem niedern Handwerker nur ausnahmsweise eine Begeisterung für den deutschen Einheitsstaat erwarten. Die österreichischen Gallien haben die deutsch-österreichischen Provinzen den deutschen Bruderstämmen weit mehr entfremdet, als die Gebirge, als die verschiedenen Gesetzgebung, als Verschiedenheit der Religion und die vielfachen andern Differenzen.

Bei dem Abschlusse der jetzt noch laufenden 12jährigen Periode war gleichzeitig bestimmt worden, daß im Jahre 1860 bereits Vorberathungen über einen noch engeren Handelsverband zwischen dem Zollverein und Oesterreich gepflogen werden sollten. Das Jahr 1861 liegt hinter uns, die versprochene Zollconferenz und die gerügten Vorschläge lassen noch immer auf sich warten, und wiederum ist es die getrübe politische Lage, welche die Sonderinteressen der einzelnen Staaten mit den wirtschaftlichen Interessen in Disharmonie zu bringen droht. Man muß sich, um darin klar zu sehen, vor Allem daran erinnern, daß der Zollverein von Preußen in's Leben gerufen ward, nicht bloß um der preussischen Industrie ein größeres Abgabengebiet zu sichern, sondern auch, um sich zum politischen Führer mindestens von Mittel- und Norddeutschland auszuweisen. Preußen, die kleinste unter den europäischen Großmächten, sah sich genöthigt, seine Machtstellung durch die Vereinigung mit den deutschen Mittel- und Kleinstaaten zu vergrößern, und dazu sollte allerdings der doppelte Vortheil eines auf den freiesten Grundlagen aufgebauten Handelsvertrages das beste Mittel. Da es Preußen weit besser als Oesterreich verstand, sich zu Concessionen herbeizulassen, so gelang der Plan um so mehr als der neue Vertrag mit dem veralteten Prohibitions-systeme brach, und der neue Tarif nach damaligen Anschauungen als ein außerordentlich mäßiger zu betrachten war. Die namhaftesten Erfolge, welche sich zunächst in einem großartigen Aufschwunge der Industrie und des Binnenhandels, wie nicht minder in den Mehrerträgen der Zollennahmen bemerkbar machten, waren von Anfang herein kaum in solchem Maße erwartet worden, und konnte es nicht fehlen, daß sie den Zollverein schnell ein weiteres Terrain gewinnen ließen.

Leider war diese Periode des einheitlichen Zusammenwirkens und der gegenseitigen Geneigtheit zu Concessionen und zu Tarifveränderungen nur von kurzer Dauer. Der Zollverein versag, daß seine Erfolge nur von der Reform im Sinne möglichst freier Entwicklung bariten, und anstatt im Laufe der Zeit weitere zeitgemäße Reformen Schritt für Schritt anbahnen zu lassen, verbarnten die späteren Leiter der einzelnen Staaten auf der Wahrung des späteren Standpunktes, ja man schritt sogar hier und da wieder rückwärts. Die preussische Handelspolitik schien Plan und Ziel verloren zu haben, und ihr bald vorerliges, bald allzu jaghaftes Auftreten, mit welcher sie heute zu einer raschen That vorschritt, um morgen mit demüthigem Gececci die Mittel- und Kleinstaaten durch Tarifveränderungen zu verführen, waren allerdings nicht im Stande, den Bundesgenossen Vertrauen und Respekt vor dem Führer einzubringen. Gleichwohl war Preußen von seiner Unentbehrlichkeit für seine Schwesengemeinde so fest überzeugt, daß es schon 1847 erklärte, eine Verlängerung der Zollvereinsverträge nach 1853 nur unter der Erfüllung von einer Reihe wichtiger Bedingungen eingehen zu wollen.

Mitten in diese innere Beschränktheit trat plötzlich Oesterreich, das den wachsenden Einfluß Preußens längst schon mit nichtigem Auge verfolgt hatte, im Jahre 1849 das Project eines Zollverbandes zwischen Deutschland und Gesamtösterreich. Als Lothpfeil verstand man in Wien das Zollgebot von 70 Mill. Einwohnern, die ungeheuren Schätze des österreichischen Kaiserthums, die Bestimmung der deutschen Nation, die Kultur nach Osten zu tragen u. s. w., prächtig auszuweisen, und wirklich wäre es der österreichischen Diplomatie fast gelungen, den Zollverein zu sprengen. Wenigstens bedurfte es in den meisten deutschen Staaten der eindringlichsten Vorstellungen des Gewer- und Handelsstandes, die mit Oesterreich sympathisirenden Regierungen darauf aufmerksam zu machen, daß man sich von Wien aus zu irgend welchen Opfern dadurch nicht entschließen wollte. Es ist bekannt, wie es Preußen durch den Separatvertrag mit Hannover 1851 gelang, die kaum trüglich gemeinten Vorschläge Oesterreichs zu durchkreuzen, und wie man sich endlich nach fast dreijähriger Rath- und Thatlosigkeit zu einer abermaligen Verlängerung

des Zollvereins und zu einem Handelsvertrage mit Oesterreich ent-  
schloß, obgleich mit den erzielten Resultaten eigentlich Niemand ein-  
verstanden war.

Die darauf folgenden Jahre haben zur Genüge dargehan, daß  
das Fortbestehen eines deutschen Handelsverbands für die Wohlfahrt  
aller einzelnen Staaten unvermeidlich ist, sie haben aber auch gezeigt,  
daß der Zollverein in seiner Organisation wie in seinen Tarifbestim-  
mungen unauflöslicher Reformen dringend bedarf. Es ist jedenfalls  
Pflcht der Presse, rechtzeitig darauf aufmerksam zu machen, und von  
dieser Rechte machen wir freimüthig Gebrauch, wenn uns der Raum  
auch nur flüchtigste Andeutungen gestattet.

Das Vorhandensein von mancherlei Unzulänglichkeiten läßt sich  
theilweise davon herleiten, daß dem Handel und der Industrie bei  
allen Veränderungen der Zollvereinsbestimmungen, bei Tarifverleichte-  
rungen und bei Erhöhungen keine beschließende, ja nur in seltenen  
Fällen eine begrachtende Stimme entgegen wird. Die sämtlichen  
Zollvereinsstaaten haben constitutionelle Verfassungen, Gesetze wer-  
den nur mit Genehmigung der Stände erlassen, das Budget nach  
allen Seiten hin mit deren Bewilligung aufgestellt. Nur da, wo  
alle constitutionellen Regierungen zusammenstimmten, da wo es sich  
um die einschneidendsten Verordnungen, um Wohl und Wehe ganzer  
Schichten der Bevölkerung handelt, da wo die Einnahmen bei Tarif-  
veränderungen um Millionen steigen und fallen: wird die gesammte  
Vollvertretung als nicht vorhanden betrachtet. Daß nach erfolgtem  
Abschluß, nachdem die betreffende Veränderung als fait accompli vor-  
liegt und bereits in die Praxis eingeführt worden ist, nachträglich  
(nicht selten nach 2—3 Jahren) die Genehmigung der Kammern einge-  
holt wird, wird sicherlich Niemand für eine angemessene Betheiligung  
des Handels und der Industrie halten. Neuerdings hat man zwar  
angefangen, die Gutachten der Handelskammern und einzelner  
Gewerkschaften einzuholen, Yebermann weiß aber, daß es in vielen  
deutschen Staaten entweder noch an jenen Instituten fehlt, oder daß  
man nicht weiß, wie und wozu man sie brauchen soll. Auf der an-  
dern Seite vermag sich das Urtheil einzelner, intelligenter Geschäfts-  
leute von einer Particular-Interessen-Vertretung nur selten frei zu  
halten. — Die Regierungen haben die Vertretung einer Vollver-  
tretung beim Bundesstage in der neuesten Zeit selbst ausgesprochen,  
allerdings ohne daß die nöthigen Formen gefunden worden wären. Wir  
achten es als eine Hauptaufgabe dieses noch unbekannt und  
überall Volkshauses mit Augenaugen alle Veränderungen des zukünf-  
tigen reformirten deutschen Handelsverbands zu überwachen. Wie  
sehr man es in Deutschland liebt, selbst die weitgreifendsten Umänderun-  
gen in aller Eile von Oben herab vorzubereiten und der öffentlichen  
Meinung erit dann ein Urtheil zu gestatten, wenn es zu spät ist,  
sehen wir wiederum an dem preussisch-französischen Handelsvertrage.  
Das Ministerium von der Heydt hat sich alle Mühe gegeben, die ge-  
samte Industrie möglichst darüber im Unklaren zu lassen, was sie  
von seinen Beschlüssen zu erwarten habe.

In seiner Stellung nach Außen vermissen wir bei dem Zoll-  
verein ebenso sehr die einheitliche Leitung, wie wir zu beklagen haben,  
daß der Zollverein als ein handelspolitisches Ganzes völlerrechtlich  
nur erst wenig Anerkennung gefunden hat. Das Ausland schließt  
mit Preußen Handelsverträge, dem der Zollverein beitreitt; es gibt  
in der ganzen Welt preussische Consuln, aber keine solchen des Zoll-  
vereins, wir haben, der Zahl der Schiffe, der Lasten und der Be-  
mannung nach, die dritte Handelsflotte der ganzen Erde; wir  
haben zwar eine preussische und hannoversche, mit besten die geach-  
teten Bremer und Hamburger Flaggen, die gar nicht einmal zum  
Zollverein gehören — doch von einer gemeinsamen Flagge des deu-  
schen Zollvereins ist nicht die Rede.

Die Anerkennung im Auslande basiert sich auf die Mächte-  
widmung, die dem betreffenden Staate zu Gebote steht, der Schwache  
steht nicht bloß in Kriegs-, sondern nicht selten auch in Friedenszei-  
ten um so schutzloser da, je weiter er sich von den heimathlichen Ge-  
birgen entfernt hat. Der Zollverein hat Nichts gethan, um seinen aus-  
wärtigen Handel vor den Kaiserlichen das kleinste und schwächsten  
außerdeutschen Staates zu schützen; er hat es ebenso wie der Bundes-  
tag gesehen lassen, daß die durch patriotische Ghasen gegründeten  
ersten Anläufe einer deutschen Kriegsflotte verhehret wurden; er  
wartet auch jetzt wieder, ob der Nationalverein mit allen seinen  
Opfern es bis zu einigen Kanonenbooten bringen werde, und Niemand  
vermag dafür zu bürgen, daß die zweite deutsche Kriegsflotte zur  
Schadenfreude und zum Spohn unserer Nachbarn das Schicksal  
der ersten theilt. Und das ist derselbe Zollverein, welcher aus dem

ungeschützten Waarenverkehr durchschnittlich eine jährliche Einnahme  
bis zu 30 Mill. Thlr. bezieht.

Nicht viel günstiger ist es mit der innern Organisation bestellt.  
Bei organischen Veränderungen sind hier zu kleinlein Tarifver-  
setzung ist Einheitlichkeit der Stimmen erforderlich und wird es dem  
kleinsten Ländchen, das über eine Ausdehnung von wenigen Qua-  
dratmeilen gebietet, möglich, durch sein Veto mehr als 34 Mill.  
Bewohner wesentliche Vortheile vorzuenthalten. Tarifverhandlungen  
sindn allerdings meist keine Widerstand; sobald es sich aber um  
eine Winderinnahme handelt, erheben sich sofort Widerprüche, selbst  
wenn mit Händen zu greifen ist, daß die Vortheile das unbeschädliche Ver-  
schlechlich zu bedeuten versprechen. Der Zollverein vertheilt seine Ver-  
wenen nach der Kopfzahl, es würde in der That nicht mehr als billig  
sein, daß die Stimmengewalt gleichfalls nach der numerischen Bevol-  
kerung bemessen würde, und könnte man von Seiten Preußens und der  
Mittelstaaten immerhin so liberal sein, den Kleinststaaten eine etwa  
höhere Stimmengewalt zu gewähren, als ihnen nach der aufgestellten  
Einheit zukommen würde. Indeß jene Vertheilung der Einkünfte  
nach der Höhe der Bevölkerungszahl ist nicht einmal eine gleichmäßige,  
da Hannover, Oldenburg, Schaumburg-Lippe und Frankfurt a. M.  
höhere Antheile erhalten, als ihnen ihrer Bevölkerung nach zukom-  
men sollten. Man läßt sich zwar darauf, daß die Küstlenländer  
(Schaumburg-Lippe) und die vornehmlich südtische Bevölkerung  
Frankfurts die höchst besteuerten Artikel (Colonialwaaren und Wein)  
in größerer Menge verbrauchen, als das Binnenland, sobald es sich  
aber um statische Nachweise handelt, dürfte es allerdings — mit  
Ausnahme von Frankfurt — schwer werden, eine solche Behauptung  
zu rechtfertigen. Preußen glaubte bei dem einseitigen Abschluß mit  
Hannover und Oldenburg zur Durchföhrung der öfterreichischen  
Projekte ein Opfer bringen zu müssen, und zwang dadurch den Zoll-  
verein, zwölf Jahre lang jene Staaten dafür zu entschädigen, daß sie  
durch den Anschluß an ein großes Handelsgebiet ihren Vortheil zu  
wahren wußten. Mit demselben Rechte könnte Preußen für seine  
Küstengebiete einen gleich hohen Procentfuß beanspruchen.

Nach Jahre langen Bemühungen ist es zwar dem Zollverein  
möglich geworden, in dem Zollpande eine allgemein anerkannte Ein-  
heit für das Gewichtswesen einzuführen, hinsichtlich unserer Wä-  
re und Münzsysteme besteht aber immer noch die alte längst gerügte  
deutsche Zerfahrenheit. Wenn es dem Bundesstage nicht möglich  
gewesen ist, sein seit 1815 gegebenes Versprechen einzulösen, so hätte  
doch von den Zollvereinsregierungen eine Reform angebahnt werden  
können, zu der sie den Zweck ihres Vertrags gemäß doppelt ver-  
pflichtet waren. — Dasselbe gilt von einer gemeinsamen Erfindungs-  
Patentgesetzgebung. Die Aufgabe des Zollvereins ist vielfach als  
eine nationale bezeichnet worden, wobei man allerdings meist nur an  
den Schutz der nationalen Arbeit dachte und die Weltstellung des In-  
dustrieleides und des Handels mit der politischen Nationalitäten-  
frage in ganz verkehrte Beziehungen brachte. Der Zollverein hat  
das immerhin nicht ganz unbedenkliche System der Schutzzölle adop-  
tirt, über seiner Schutzbesessenheit machte andere weniger gefährliche  
Erleichterungen ganz vergessen. Wenn auch die theoretische Volksw-  
irtschaft über die rechtliche Frage, ja selbst über die Zweckmäßig-  
keit der Patentgesetze noch nicht ganz einig ist, so hätte doch der Zoll-  
verein den Patentnachbarn innerhalb seines Gebietes dreifache  
Kosten und dreifache Bemühungen ersparen können. Der einzelne  
Staat erteilt Patente; er hat sich somit für die Zweckmäßigkeit  
derselben entschieden; größere Nachtheile lassen sich daher bei einer  
einheitlichen Leistung durchaus nicht ableiten, die Vortheile würden  
aber sicher bedeutend gewesen sein.

Die schwierigste Frage bilden endlich bei der Neugestaltung des  
Zollvereins die Zölle aller Art, und hier wird der Kampf um Schutz-  
zölle oder Handelsfreiheit vorwiegendlich seinen Mittelpunkt erreichen.  
Theoretisch sind die Schutzzölle unbedingt verwerflich, und auch in  
der Praxis würden wir uns vielleicht besser befinden, wenn mit ihrer  
Hilfe nicht mancher Industriezweig großgezogen worden wäre, der  
nie concurrenzfähig zu machen sein wird. Daß sie einst sämtlich  
fallen müssen und daß vollständige Handelsfreiheit als das Ziel des  
Zollvereins oder wenn man lieber will, eines spätern deutschen Han-  
delsverbands, nicht aus den Augen zu verlieren ist, darüber besteht  
selbst unter aufgeklärten Schutzöllnern gar exzellente keine Mei-  
nungsverschiedenheit, nur über den Zeitpunkt, wie über die einzu-  
haltende Scala und alle Modalitäten einer zeitgemäßen Wöhrung  
wird der Streit entbrennen. Bei einer Neuorganisation des Zoll-  
vereins wird man indeß — dieser Trost ist den Schutzöllnern gewiß

— von Seiten der Regierungen kaum so weit gehn, den gördischen Knoten mit der Befreiung dieser Zölle mit einem Schlage zu lösen; die Freihandelspartei wird sich zufrieden geben müssen, wenn es ihr gelingt, eine planmäßige sukzessive Herabsetzung zu erzielen. Sorgt dann gleichzeitg. Ihr Alle, die Jahr für vollkommenswirtschastlichen Fortschritt arbeitet, daß der freien Production die Wege gebreitet sind; sorgt dafür, daß Zehrer in dem weiten Vaterlande sich da niederlassen kann, wo seine Arbeit am besten belohnt wird; entfernt die letzten Reste gebundener Arbeitsleistungen, daß Concessionen dieselben mit seinen Wünschen; befähigt die Landwirtschaft durch freie Theilbarkeit des Grundeigentums zu vermehrter und billigerer Production der Rohstoffe; befreit das Capital von den Banden der Wucherergesetze, die Capitalinstitute, Creditvereine und Banken von der staatlichen Bevormundung; weist ihm auf die Schädlichkeit der indirekten Einkommensteuer; schafft der Privatthätigkeit neue Arbeitsgebiete, indem Ihr dem Staat die Bürde seiner eignen staatlichen Industrie abzunehmen vermag; verbessert die Armenpflege; schafft mit neuen Worten den unabänderlich ewigen Gesetzen der Volkswirtschaftslehre reale Geltung — und dann werdet Ihr die einzig und allein richtigen Einmünder der Schatzkammer befähigt haben; mit jenen Reformen werden und müssen die Schatzkammer von selbst fallen! Ob wir schon 1865 so weit sein werden, wir müssen es zur Zeit noch bezweifeln. Se weitere Fortschritte aber erreicht sein werden, so so einfach löst sich der neue Zolltarif gestalten.

Deute schon werden die Hauptannahmen des Zollvereins von einer verhältnismäßig geringen Zahl von Handelsartikeln getragen, von denen wir besonders Materialwaaren in weitestem Umfange (Wolle, Kasse, Wein, Zucker, Öleringe, f. w.) Baumwollen- und Seidenwaaren, Eisen und Stahl, Erd, Stearin und Salz, Drogen und Medicinalwaaren und etwa Vieh hervorheben. Wie der Abgeordnete der 2. sächsischen Kammer, Herr Kaufmann Gehe in seinem lehrwürthigen Deputationsberichte hervorhebt, betragen die Zollerbhebungen für diese wenigen Handelsartikel regelmäßig bis zu 80 Proc. der Gesamtzolleinnahme, und möchte es zu empfehlen sein, die übrigen Zölle, welche jetzt schon meist als Finanzzölle betrachtet werden müssen, ganz aufzugeben. Der Ausfall in den Revenuen wird demnach etwa 20 Proc. betragen, da die Erhebungskosten ganz bedeutend vermindert werden. Von selbst wird es sich dann auch nöthig machen, bei einigen Artikeln statt der ausschließlichen Gewichtszölle Werthzölle einzuführen.

Der Zollverein hat sich seit Jahresfrist dazu verstanden, zum Besten seines Durchgangsverkehrs die Durchfuhrzölle fallen zu lassen. Den ausländischen Waaren ist damit eine handelspolitisch ganz wichtige Concession gemacht worden, den einheimischen Erzeugnissen glaubt man jedoch durch das stabile Beibehalten der Fußzölle dieselbe Vergünstigung verweigern zu müssen. Die Wasserläufe der Donau und der Weiser, (Preußen für die Oder) haben sich zwar von dem verkehrten Grundsatze losgesagt, die Ströme eines Landes, gerade die Hauptadern des inländischen Verkehrs, je nach Befinden als nicht zu ihrem Territorium gehörig betrachten zu wollen, am Rhein und am Main ist man durch Ermäßigungen der Fußzöllselben Anschauungen näher gerückt, doch für die Elbe ist es zur Zeit noch nicht gelungen, den Widerstand Hannover's, Mecklenburg's und Rauenburg's zu brechen, da man doch kaum so thöricht sein wird, die kleine Bagatelle von 7 Mill. Thln. ein verlangte Entschädigungssumme zu zahlen. Wir gestehen, daß wir uns keinen neuen Zollvereinvertrag denken können, der diese edle Schuld ungeheilt mit überhemen wolle.

Niemand vermag vorherzusagen, was uns die unbekannte Zukunft bringen werde, doch immerhin steht zu fürchten, daß die wenig geklärten politischen Verhältnisse gerade so wie vor 10 Jahren eine umfangreiche Wädigung der wirtschastlichen Zustände in Regierungsverhältnissen erschweren werden. Witten in diese Verwickelung herein kommt plöztlich — die Ginen werden sagen: „wie ein Schlag aus heltem Himmel“, die Andern, wie die Wogenzertel einer bessern Zukunft! — der Abschluß des preussisch-französischen Handelsvertrages. Prüfen wir in einem zweiten Artikel seine Bestimmungen, sehen wir zu, ob er Angehörig einer Reorganisation des Zollvereins verdient, zu einem deutsch-französischen Handelsvertrage zu werden.

## Keinere Mittheilungen.

### Technologische.

**Bierbrennerei.** Die größte Schwierigkeit bei der Fabrication des Lagerbieres besteht darin, daß man es nur während 60 Tagen und trockenen Jahreszeit brauen konnte, am den Winterabdruck vor sich gehen zu lassen. Diese Schwierigkeit soll jetzt durch die Erfindung eines Apparates beseitigt werden, die es möglich macht, daß das Lagerbier ebenfalls in der kalten, als in der warmen Jahreszeit erzeugt werden kann. Die verschiedenen Verbesserungen derselben bezieht in dem Gebrauche von Bandkohl patentirtem Bier-Kühler mit 2000 Fragel's patentirter Veränderung, welche die Temperatur von 150 Graden auf 50 Graden reducirt. Ganzlich wird das Gehirne direct in den Kühlkühler geführt, der durch Bandkohl's patentirten Kühler zu einer gleichmäßigen Temperatur von 40 bis 60 Graden, ohne Rücksicht auf die äußere Atmosphäre, gebracht wird. (Der Arbeiter.)

**Anwendung der Nässe bei der Gewinnung von Salpeter.** Die Salpetersäure, welche nicht mehr geeignet ist, die Salze in Löslichkeit zu halten, gießt man auf Kalkstein; die in der Salpetersäure enthaltenen Schwefelsäure bildet dann unauflöslichen Gyps, die Salpetersäure aber salpetersauren Kalk, welchen man in Salpeter umwandeln kann.

Von dem gebräuteten Bismutrolle fädelt man 100 Theile mit 72 Theilen Kochsalz in Dunkelrotgluth zusammen; man erhitet ein granulöses Wasser, welche aus schwefelsauren Kalten und Chlorzink besteht. Dies laßt man aus und bekommt nach dem Abkühlen oder Abdampfen des schwefelsauren Kaltes in schönem Krystallen; das Chlorzink bleibt in der Mutterlauge. (Comptes rendus. T. LIII. p. 1125.)

**Waldenblei.** Ein sehr reines Waldenblei, welches gegenwärtig in größeren Mengen auf dem Markt gebracht wird, producirt die Friedrichshütte bei Rammels in Schöden. Die Waare ist „Zinnweiß“ und die verschickten „Z. S. B.“. Das Blei ist sehr vortheilhaft reich und übertrifft an Schwere sogar das berühmte hiesige Blei, der spec. Gewicht = 11.39; das Waldenblei beträgt ungefähr 1 Ztr. Nach genauen Analysen enthält diese Waare 99.915%, demnach reines Blei. Es wird am Bleieren dargestellt, die schon in ihrer natürlichen Beschaffenheit möglichst frei von Arsenik, Antimon, Kupfer u. s. sind. (Der Berggeist.)

**Kalt gewalztes Eisen.** Zu einer der letzten Sektionen der literarischen und philosophischen Gesellschaft zu Manchester bemerkte Herr Fairbairn, daß er einige Verluste in Bezug auf die Anwendung des Processes des kalten Walzens auf Eisen angestellt habe. Eine Platte kalt gewalztes Eisens von 39.888 Tonnen auf dem Draht wurde mit 51.3 Tonnen aus dem Draht abgezogen, und eine kalt gewalzte Eisenplatte einen Draht von 39.888 Tonnen auf dieselbe Weise. Das kalte Walzen soll auf Eisenbahnlinien angewandt werden. (London Journal.)

**Ein neues Kammernmetall.** Der Messenger du midi berichtet, daß die neuen Kammer, welche Oesterreich auf seinen Schiffen eingeführt hat, deren Metallmischung die jetzt gebräuchlich gehalten werden ist, aus einer Legirung, die man nach dem Namen ihres Erfinders Alchemie Metall nennt, gegossen werden. Diese Legirung ist zusammengesetzt aus 600 Theilen Kupfer, 382 Theilen Zinn, und 18 Theilen Eisen. Derselbe ist außerordentlich hart, kann leicht geschmiedet und überhaut bearbeitet werden, und ist im Stande eine bedeutende Biegung im kalten Zustande auszuhalten ohne zu brechen, indem ihre Widerstandskraft größer als die des besten Eisens ist.

**Das Niden-Schickpuder.** Herrn Remy's neues französisches Pulver, welches „Niden“ heißt, enthält aus Natriumsulfat, und zwar aus 72.5 Gewichttheilen karem, aus granulirtem Kupferblei und wenig getrockneter Gerberlebe zu 87.5 Gewichttheilen und aus 50 Gewichttheilen pulverisirten Schwefel. Der Natriumsulfat wird zuerst in einer kleinen Menge Wasser gelöst, dann wird die Gerberlebe in pulverförmigen Zustande diesem und dem Schwefel in gleicher Weise beigegeben. Jetzt wird die Mischung in einem warmen Raume getrocknet und ist als ein Krystalle für das Schickpuder zum Übertragen fertig. Derselbe ist nicht alle Bestandtheile die Explosion bewirken, wie das gewöhnliche Schickpuder. Die Gerberlebe (Lebe) vertritt die Stelle der Salpêtre, der Natriumsulfat die des Kaliumsulfates. (London Journal.)

**Der Vortag.** Eine neue Telegramm-Einrichtung ist dem Kaiser Napoleon vorgelegt worden. Ihr Verfasser, Herr Gaffel, hat ihr den Namen „Kantograph“ gegeben. Man hat mit diesem Telegramm schon in Florenz und Venedig gearbeitet. Es bezieht sich auf graphische Zeichnungen und Zeichnungen mit allen Buchstaben und Wörtern des Originals. Ein Bewohner von Livorno schrieb vier Zeilen aus dem Dants und sie erschienen in derselben Handschrift in Florenz. Ein Portrait desselben Dichters wurde in Livorno gemalt und in Florenz Zeile für Zeile und Schatten für Schatten wieder herorgebracht. Ein Weibchen wurde in vierzehn Zeilen gezeichnet und seine Konturen ausgefüllt. Dem Kaiser gefiel die Sache, er in seiner Gegenwart gemacht wurde, sehr und er hat die Absicht den Telegramm in Frankreich einzuführen. (London Journal.)

### Statistisches.

**Handel des Hafens von Bristol.** Die Einnahme an Gebühren in Bristol war für den Monat Januar incl. den 31. Jan. 1862 folgende:

Branbu, 5696 l. 6 s. 3 d.; Cacao, 113 l. 4 s. 5 d.; Kaffee 534 l. 3 s. 9 d.; Weib, 713 l. 18 s. 10 d.; Eßöl, 341 l. 11 s. 10 d.; Getreide, 1646 l. 15 s.; Weneo, 174 l. 16 s. 6 d.; Pfeffer, 226 l. 3 s. 1 d.; Rum, 9662 l. 6 s. 5 d.; Zucker, 30656 l. 7 s. 6 d.; Thee, 9014 l. 9 s.; Tabak, 21913 l. 12 s. 1 d.; Wein, 4066 l. 5 s. 9 d.; Holz, gefägt, 384 l. 13 s. 1 d.; do. gehauen, 48 l. 12 s. 2 d.; do. anbrecht Hart, 11 l. 9 s. 10 d.; andre Holz, 18 l. 2 s. 10 d.; Zerkleinung, 85413 l. 4 s. 7 d. Für Güter die direct nach Brasil importirt wurden, 59363 l. 16 s. 3 d.; v. den andern Gütern erhalten, 26649 l. 8 s. 4 d. = 85413 l. 4 s. 7 d. Stempelgebühren wurden eingenommen von importirten und exportirten Gütern, 189 l. 11 s. 7 d.; bei der Ueberlieferung von Gütern aus den Lagerhäusern wurden eingenommen, 173 l. 11 s. 11 d. An Fahrzügen liefen ein von fremden Gegenden mit Schutungen; an brittischen, 46664 Tonnen; an fremden, 48929 Tonne. An Fahrzügen nach anderswärts wurden befrachtet: an brittischen, 92210 Tonne, an fremden 2208 Tonne.

**Allgemein Nützliches.**

**Benützung der Hohlenschlafte.** Ich erlaube mir Ihnen eine kurze Mitteilung über eine die jetzt fast ganz außer Acht gelassene Benützung der Hohlenschlafte zu machen, wie ich sie auf dem angelegentlich hiedurch Erläuterten, zu benutzen, nicht weniger, auch im einkommend, doch bei allgemeiner Verbreitung sehr auf Vorkulturung wirken kann. Zu Nutzenbenützung benötigt man nämlich die Hohlenschlafte zur Zimmerheizung. Es wird die flüssige Schlafte in einem gepulverten, mit zwei Centen zum Durchfließen von zwei Tragantzen verfeinertem Topfe aufgezogen, in dem zu erwärmenden Zimmer auf ein niederes Steinopfen gestellt und über das Gange ein gepulvertes durchbrochenes Gylinder gefügt. An diese Stelle werden zwei bis vier Zentner, die Kampann und auch noch ein Zentner mehrere Arbeiter gebracht, und zwar tiefer die zweimalige Füllung eines beliebig (6) Maß bildenden Topfes hin, ein mittelgroßes Zimmer durch 12 Stunden angenehm warm zu halten. Die Vortheile einer solchen Heizung sind, außer der geringlichen Holzersparnis, ein billiger, sehr wenig Rauch einnehmender Ofen — 2½ hoch, 1½ Durchmesser oder Cassebreite — welcher die Reparaturen ausgelegt ist, und nicht gewagt werden muß zur Vermeidung jeglichen Brandes. Wirklich könnte man diese Methode auch überall dort anwenden, wo eine größere Menge flüssiger Schlafte auf einmal zu bekommen ist, z. B. beim Schweinefette.

Allentwurf, den 1. März 1862. J. B. B. L. L. Montan-Chefcanat. (Schlerr. Zeitung für Berg- und Güttenweien.)

**Zollwesen.**

Die Zoll- und Accise-Einnahmen zu Brasil zeigen für das Jahr 1861 an Zoll-Einnahmen eine Notermahme (ohne Bezug für Sammelwahlen) von 23446529 L., Cacao, 14993 l.; und Zucker, 6414425 l. Korn brachte nicht weniger als 837633 l. ein. Tabak hatte zu entrichten 5604032 l.; Wein, 1219533 l., eine Weineinnahme von 454281, im Vergleich zu 1860; endlich ergaben fremde und coloniale Spirituosen 2641257 l., eine Mehrer- einnahme von 109990 l. im Vergleich zu 1860, aber nicht zu hoch nicht einnahme bei ganze Umfang der Steuern auf geistlichen Getränke; zur Accise kamen im Jahre 1861 13698792 Gulden im Laufe derer Spirituosen, die auch zur Consumption im Hause blieben, (ein Wiederertrag trotzdem von 1705296 Gulden im Vergleich zu 1860, und von 4179869 Gulden im Vergleich zu 1859; dazu kamen noch gerechnet werden 6051000 fremder, aber buschels Maß (4896650 mehr als im Jahre 1860, aber 1096189 weniger als 1859); und endlich wurden noch verzeichnet 23430170 l. 6 s. 6 p. — eine so veränderte GröÙe, daß die Menge mehr als das Doppelte der von 1860 ist, aber wirklich nicht viel mehr als das Drittel der von 1859. (London Journal.)

**Beschreibung.**

**Die Flamme der Sonne.** Die astronomischen Beobachter, welche in Gesellschaft nach Spanien reisten um mit aller Genauigkeit die Erscheinungen zu beobachten und zu berichten, die sich während der Sonnenfinsterniß darbieten würden versichern und der Gegenwart von jüngernden Flamme, oder sprechen von Wolken, die in dem reflectirten Lichte eines intensiven Feuers gefügt haben, was man alles ganz bestimmt gesehen habe, sobald das glühende Licht durch den Brenner des Mikroskops vermittelst eines sehr feinen Netzes lag, daß er annehme, die Sonne koste auf, daß die bemerkten Hervorragungen abgehende Rauchwolken seien. Die Photographien von Herrn Warren de la Rue sind unschätzbare, da sie und unbestreitbar die Existenz dieser „Feuerfäden“ beweisen. Neuerdings hat derselbe Herr seine ausverkauften Apparate auch noch völlig vervollkommen, daß sie auf die nicht veränderte Lichtquelle angewandt werden können und seine photographischen Aufnahmen bestätigen die oben erwähnten Beobachtungen. Die Sonnenfäden ist von einem Mengen von Wolken entfernt und von feiner weicherer Natur besteht, die ihr Gutgeber (Herr Flammar), Wolkenfäden nennt. Man schließt, daß die jüngernde Flamme seien, die immer aus dieser abgehenden Masse hervordringen und Licht mit den Kräften die es

begleiten über alle Planeten erstrecken. Wir gelangen mit Hilfe der optischen Wissenschaft, des chemischen Experiment und der astronomischen Beobachtung zu dem Schluß: daß die Sonne aus ganz ähnlichen Bestandtheilen wie unsere Erde zusammengesetzt sei, daß ihre Masse immernoch brenne, oder wie Newton vermuthete in veränderter Form in sich selbst durch die Anziehungskraft der Masse zurückzöge; daß endlich die wesentlichen Kräfte, welche durch jene unendlichen Veränderungen entwickelt werden, in Form von Winden in der Richtung der Hälften durch den Raum gepfeifert werden.

**Literatur.**

**Die Wasserleitungen für das Sand.** im Zusammenhang mit den durch sie ermöglichten Anlagen von Gießerei, Züßelvorrichtungen, Wäschereien, Schmelzhütten, Springbrunnen, Feuerlöschhütten, Gartenhäusern, Kabinen, etc.

Ein Gießbuch für Architekten und Hausbesitzer, bearbeitet von Dr. G. Stegmann; 9 Druckbogen mit 6 Tafeln Abbildungen. Weimar, bei H. P. Goigt.

Das Werk behandelt die Wassermesser, die Wasserleitung, die Wasserlöcher, die Züßelvorrichtungen, die Badereinrichtungen, die Springbrunnen, Feuerlöcher und Sprühbühnen, die Züßelvorrichtungen und die Kabinen, und gibt in einem Anhange: die Bedingungen und Preise für die Wasserentnahme aus der öffentlichen Wasserleitung zu Magdeburg, den Tarif zur Beschaffung des von der Stadtverwaltung zu Magdeburg mittelst Privats abnehmungen zu entnehmenden Wassers und endlich die Bedingungen der Vermittlung von Abweigungen von der öffentlichen Wasserleitung in Magdeburg für Privatpersonen. Dasselbe verbreitet sich in hinreichend eingehender Weise über alle diese Vorrichtungen etc., enthält eine Menge sehr nützlicher Mittheilungen, Tabellen, Preiscuranten etc. ist in allgemein verständlicher Sprache geschrieben und wird, seinem Zwecke entsprechend, Architekten und solchen Hausbesitzern mancher Belehrung gewähren, welche des großen Vortheils einer Wasserleitung in ihrem Hause sich erfreuen.

Alle a. S. 6. Zinsen.

**Granby's Schloßmeister oder theoretisch-practisches Handbuch der Schlosserei.** Erläuterung von Brandt aus ungarischer Sprache. Herausgegeben von H. B. Hertel in Raumburg. Mit einem Atlas, enthaltend 20 lithographirte Holzschnitte. Weimar 1861. Verlag, Druck und Lithographie von H. P. Goigt; 28 Bogen, Preis 1½ Thlr.

In dem Werke werden behandelt: die Materialien des Schlossers, die Werkstätte, das Brennmaterial, die Werkzeuge, die Arbeiten zur Formbildung, die verschiedenen Verhältnisse des Schlossens und Feilens, die Construction der Aufhängen, der Schlösser, die Herstellung der Schlüssel zu bestimmten Zwickeln, die Verfertigung des Schlüssel, die Schrauberei, die Schneiderei und Feilerei, die Haken und Bänder, die Gasculen und Gaspulver, die Zulußschlüssel, die Kettenschlüssel, das Anschlagen der Thür- und Fensterschläge, die Wägen (Brückenwagen etc.), die eisernen Rastenschränke, die Gitter und Geländer, die Bettelröhren, Gartenstiege und Kottenstiege.

Das erste H. B. 1858 aus der französischen Literatur in die deutsche übergeföhrt. Wert von Granby hat bis jetzt 6 Bände erfahren und ist ziemlich verbreitet. Dasselbe mag J. 3. das Beste seiner Art gewesen sein; aber schon seit längerer Zeit steht es nicht mehr auf der Höhe der Schlosserkunst; ich habe auch niemals einen Schlossermeister getroffen, welcher in dem Werke wesentliche Belehrung gefunden zu haben erklärte, und nicht bekennt hätte, daß ein Schlosser sich weit mehr zu ihnen nöthig habe, als er aus dem Werke zu lernen je im Stande sei. Ich muß bemerken, daß ich den Inhalt des 7. Auflage größtentheils revidirt finde, und dürfte die nicht zu verkennenden Vermählungen des Herausgebers, das Werk zu einem dem jetzigen Stande der Schlosserei z. angemessenen und zeitgemäßen umzugestalten, als hinreichend gelegen nicht zu erachten sein. Die gegebenen Zeichnungen und Zeichnungen der Werkzeuge z. B. werden theilweise das Scharf der Schlosser erzeugen, welche in einem neuen und neuerer Einrichtung, die in den Jahren XX. gewordenen Geistes und Fortschritten der Wissenschaften liefern, meistens Beispiele letzterer Beschaffenheit; die jetzt zu großer Wichtigkeit gediehene Fabrikation von Bettelröhren und Gartenstiege, von welchen so verschiedene artige und zweckmäßige Einrichtungen längst bekannt sind, werden auf einer halben Seite abgehandelt. Es würde eine leichte aber unannehme Arbeit sein, eine Reihe von andern Handbuchsartikeln, Zügen z. nachzuweisen.

Alle a. S. 6. Zinsen.

!!!

Für Unternehmer von Bohrversuchen möchte die Mittheilung von Interesse sein, daß bei der Redaction derer Zeitung der Name des Besizers mehrerer nach einem Princip construirter Vertheilungsinstrumente zu erforschen ist, und daß Kaufwillige solche gegen ein angemessenes Honorar in Zeichnung und Beschreibung erhalten können.

Alle Mittheilungen, insofern sie die Verfertigung der Zeitung und deren Inseratenthail betreffen, beliebe man an **Gedr. Baensch** für redactionelle Angelegenheiten an **Dr. Heinrich Hirzel** zu richten.

Verlag der **Gedr. Baensch** in Leipzig. — Für die Redaction verantwortlich **Dr. H. Hirzel**. — Druck von **Fischer & Seydel** in Leipzig.